

VERBALE DI INCONTRO

In data 13 luglio 2011 si sono incontrate Trenitalia S.p.A – Divisione Cargo Area Torino, le Segreterie Regionali Piemonte delle OO.SS. Filt, Fit, Uilt, Ugl, Fast in merito all'organizzazione degli impianti dell'Area Torino, così come concordato nel corso dell'incontro del 30 giugno u.s..

L'azienda consegna documentazione aggiornata relativa alla proposta complessiva dell'organizzazione degli impianti a terra, già illustrata nel corso degli incontri precedenti sullo stesso tema.

Con riferimento al programma formativo per TPC attualmente in corso, le OOSS chiedono che ne venga ulteriormente verificata la compatibilità con le esigenze operative degli impianti; l'azienda è disponibile a tale verifica ed –eventualmente– rivedere –sulla base delle evidenze riscontrate– il numero degli agenti inseriti nel corso attuale.

Viene inoltre consegnato il documento organizzativo del progetto Francia, contenente la proposta dell'organizzazione a regime sul transito di Modane in funzione dello sviluppo dell'interoperabilità Italia/Francia; contestualmente l'azienda informa che verrà emanata manifestazione di interesse –indirizzata ai macchinisti di Modane– per il reperimento di ulteriori volontari da avviare al nuovo percorso di abilitazione alla condotta sulla linea Francese.

Le parti concordano il seguente calendario di incontri:

- 26 luglio pv: incontro organizzazione COT/ICC
- 28 luglio pv: incontro ~~OOSS~~ impianti a terra

Per Trenitalia – Divisione Cargo

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

Per le OO.SS.

FILT	Poggivelli
FIT	<i>[Handwritten signature]</i>
UILT	<i>[Handwritten signature]</i>
FAST	<i>[Handwritten signature]</i>
ORSA	<i>[Handwritten signature]</i>
UGL	De Bous

PROGRAMMATO

Corso Mod B dal 3/5 al 27/5						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		2		2		4
VER	1		1	2		4

Corso Verifica dal 30/5 al 17/9						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN	1	4	1	2		8
FT	8	2	2	1		13

Corso Mod B dal 30/5 al 24/6						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN						0
VER			2	1		3

Corso Verifica dal 19/9 al 23/12						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		6	1	3		10
FT	7	3	2	2	2	16

Corso Mod B dal 19/9 al 14/10						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN						0
VER	2		3	1		6

Corso Mod B dal 02/11 al 28/11						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		2	1		1	4
VER						0

Corso Verifica dal 19/12 al 03/2012						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		6		3	1	10
FT	6			1	1	8

EFFETTIVO

Corso Mod B dal 3/5 al 27/5						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		2		2		4
VER				2		2

Corso Verifica dal 30/5 al 17/9						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN	1		1	2		6
FT	8			1		10

Corso Mod B dal 30/5 al 24/6						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN						0
VER				1		1

Corso Verifica dal 19/9 al 23/12						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		6	1	3		10
FT	7	3	2	2	2	16

Corso Mod B dal 19/9 al 14/10						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN						0
VER	2		3	1		6

Corso Mod B dal 02/11 al 28/11						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		2	1		1	4
VER						0

Corso Verifica dal 19/12 al 03/2012						totale
	ORB	FOSS	AL	NO	MOD	
MAN		6		3	1	10
FT	6			1	1	8

delta

0

-2

0

0

-2

-3

0

0

0

-2

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

Handwritten signature

PROPOSTA AZIENDALE LUGLIO 2011

IMPIANTO	Sede	Ruolo/ambito attività	profilo	Tipo di turno proposta Aziendale	Copertura Settimanale	Prest. (h/g)	Ore Settimanali
TORINO	Orbassano	Responsabile	RSO	1 TG	5/7		
	Orbassano	Programmatore	Professional	1 TG	5/7		
	Orbassano	Referente Operativo	CT	1 T3	7/7	8	168
	Orbassano	Capo Tecnico Verifica	CT	1 TG	5/7	7,2	36
	Orbassano	Formazione Treno	FT/TPC	1 T3	7/7	8	168
				3T3	6/7	7,2	388
				2 TG	5/7	7,2	72
				1 T3	7/7	8	168
				1 T3	6/7	7,2	129,6
				1 T3	5/7 (no p7)	7,2	100,8
	Orbassano	Verifica	TV/TPC	1 TG	5/7	6,8	34
	Orbassano	Manovra	OSC/TMC/TPC	aggancio/sgancio/fanali a cura pdc			
	Salbertrand	Manovra		1 TG	5/7	7,2	36
FOSSANO	Cuneo	Programmatore	Professional	1 TG	5/7	7,2	36
	Cuneo	APT *	CS	1 TG	5/7	7,2	36
	Cuneo	Formazione Treno	FT/TPC	2 T2	7/7	8	224
	Cuneo	Manovra	OSC/TMC/TPC	3 T3	7/7	6,8	428,4
				1 TG	5/7	6,8	68
	Fossano	Manovra	OSC/TMC/TPC	1 TG	5/7	6,8	34
	Villanova	erifica	TPC	1 TG	5/7	6,8	34
				1 TG	5/7	6,8	34
	Lesegno	erifica	TPC	2 T2	6/7	6,8	163,2
	Trofarello	Manovra	OSC/TMC/TPC				
NOVARA	Novara	Programmatore	Professional	1 TG	5/7		
	Novara	Referente Operativo	CT	1 T3	7/7	8	168
	Novara	Capo Tecnico Verifica	CT	1 TG	5/7	7,2	36
	Novara	Formazione Treno	FT/TPC	1 T3	7/7	8	168
				2 T3	6/7	7,2	259,2
	Novara	Verifica	TV/TPC	1 T3	7/7 (no p7,m1)	8	152
	Novara	Verifica	TV/TPC	1 T3	6/7 (no n6,m1)	7,2	115,2
	Vercelli	Formazione Treno	FT/TPC	2 T2	6/7	8,00 + 17,4	182,4
				1 TG	6/7	8	48
	Vercelli	Verifica	TV/TPC	3 T2	6/7 (no p6)	8	264
	Vercelli	Manovra	OSC/TMC/TPC	1 T2	6/7 (no p6)	8	88
				1 TG	5/7	7,2	36
	Vercelli	Sesia)	OSC	1 TG	5/7	7,2	36
	Treccate	Formazione Treno	FT/TPC	1 TG	5/7	6,8	34
	Mortara	Manovra	OSC/TMC/TPC	1 TG	5/7	7,2	36
	Mortara	Verifica	TV/TPC	1 TG	5/7	7,2	36
ALESSANDRIA	Alessandria	Programmatore	Professional	1 TG	5/7	7,2	36
	Alessandria	APT*	CS	2TG	5/7	7,2	72
	Alessandria	Capo Tecnico Verifica	CT	1 TG	5/7	7,2	36
	Alessandria	Autista		1 T3	6/7	8	144
				1 T3	7/7	8	168
	Alessandria	Formazione Treno	FT/TPC	1 TG	5/7	7,2	36
	Alessandria	Verifica	TV/TPC	1 T3	6/7	8	144
				1 TG	5/7	6,8	34
	Alessandria	Manovra	OSC/TMC/TPC	aggancio/sgancio/fanali a cura pdc			
	Alessandria	Manovra		1 TG	7/7	7,2	43,2
	Trino	Manovra	TPC	1 TG	6/7	7,2	43,2
	Vercellese	Manovra	TV/TPC	1 TG	6/7	7,2	43,2
Sannazzaro	Verifica	OSC/TMC/TPC	1 TG	6/7	7,2	43,2	
Sannazzaro	Manovra						

jeur

Progetto Francia: sviluppo dell'interoperabilità Italia Francia

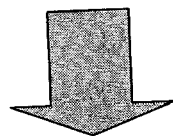
Maggio 2011



Modane e l'interoperabilità

L'attuale organizzazione Cargo a Modane: presidio di attività di terra, condotta (PdC + distribuzione), informatore vs Francia.

Divisione Cargo è l'unica realtà produttiva che ancora mantiene al confine un'organizzazione complessa dimensionata su esigenze produttive non più reali (oltre 70 persone) e costosa (ca. 5,4 mil€/anno di CdL + ca. 500.000€ di altri costi) per le attività al transito.



Necessità di rivedere l'organizzazione

- ELIMINARE LE SOSTE, SFRUTTANDO L'INTEROPERABILITA'
- MINIMIZZARE I TEMPI E LE LAVORAZIONI
- DIMENSIONARE GLI ORGANICI SULLE EFFETTIVE NECESSITA' PRODUTTIVE (ca. 79 treni/settimana)
- ADEGUARE L'OCCUPAZIONE DEGLI SPAZI

per eliminare lo svantaggio competitivo con le altre II.FF

Attuale assetto risorse umane a Modane

STAZIONE	IMPIANTO	Unità organizzativa	Figura Professionale										Totale complessivo	
			Capo Stazione	Capo Tecnico	Macchinista	Operatore Specializzato Circolazione	Professionali	Specialista Tecnico Commerciale	Specialista Tecnico Amministrativo	Tecnico di manovra e condotta	Tecnico di Verifica	Tecnico Formazione Treno		
MODANE	ICCTO	Distr Turni PdCTO - DC					4							4
		Condotta Presidio MODANE - DC			32									32
	ICCTO Totale				0	0	32	0	4	0	0	0	0	36
	TR MOD	FORMAZIONE TRENO MODANE											7	7
		GESTIONE MERCI MODANE	1					1	4					6
		MANOVRA MODANE				9					4			13
		TRANSITO MODANE						1		1				2
		VERIFICA MODANE			1								7	8
	TR MOD Totale		1	1	0	9	2	4	1	4	1	4	7	36
	Totale MODANE		1	1	32	9	6	4	1	4	7	7	72	

HEAD COUNT al 30 aprile al netto di esodi già concordati.

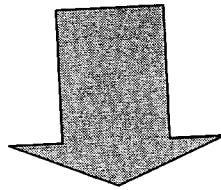
COSTI DI STRUTTURA ANNUI

- CdL: ca. 5.400.000€
- Altri costi (locazioni): ca. 500.000€

Effetti accordo 17 novembre a Modane

Le praticabilità alternative dell'accordo del 17 novembre us applicato a Modane:

- Modulo ad equipaggio misto, superando esigenza di presidio attività di terra lavorando a sbalzo da Orbassano;
- Modulo a doppio agente, eliminando esigenza di soste



- opportunità –in tale fase- di operare a doppio agente in Francia (maggiori macchinisti disponibili + sicurezza per lavoratori che devono acquisire dimestichezza su mezzi/linee)
- necessità di adeguare la flotta quali/quantitativamente (numero macchinisti abilitati)

Assetto organizzativo-produttivo

AS IS

TO BE

NO INTEROPERABILITA'

- Attività di terra, condotta e distribuzione (oltre 70 risorse)
- Gestione non ottimizzata, in funzione esigenza lavorazioni plurime a treni non interoperabili
- Prassi consolidate/rigidità gestionali

INTEROPERABILITA'

- PdC Interoperabili + presidio interfaccia vs Francia: (ca. 20 macchinisti + 6 Q)
- Gestione ottimizzata in funzione treni interoperabili
- Solo macchinisti interoperabili gestiti a Modane
- Non necessita attività di terra

Sviluppo Progetto Francia

- ottenuto Certificato di Sicurezza (marzo 2010 e successive integrazioni)
- abilitati primi 12 operatori (10 macchinisti + 2 capi deposito)
- definita collaborazione con istruttore francese per massimizzare processo di formazione ed elaborare procedure secondo dettami certificato di sicurezza
- effettuate prime spinte in Francia (anche per mantenere Certificato Sicurezza)

Sviluppo Progetto Francia

- individuazione ulteriori 10/12 macchinisti da formare (anche linguisticamente) e da avviare al percorso di abilitazione, privilegiando il personale di Modane
- acquisizione primo slot macchine interoperabili
- costituzione di un Presidio di “interfacciamento con la Rete francese” (anche per la gestione del PdC interoperabile), che risponda ad esigenze di reperibilità richiesta da Certificato (coniugare competenze ex CD 303 + nucleo cosiddetti “informatori”)
- definizione procedure operative per effettuazione treni Modane –Amberieu
- effettuazione treni Modane-Amberieu
- nuova ipotesi di ottimizzazione degli spazi c/o la stazione di Modane, per minimizzare i costi di locazione vs SNCF migliorare processi di intescambio

Percorso per nuovi macchinisti da abilitare

1. Reperimento di ulteriori 10/12 macchinisti, prioritariamente individuati tra i volontari di Modane con maggiori conoscenze linguistiche francesi (test a cura scuola accreditata)
2. Attivazione percorso formativo c/o l'impianto di Modane per acquisizione/perfezionamento conoscenze linguistica francese, il più possibile personalizzato relativamente alle conoscenze di base individuate
3. contestualmente alla formazione linguistica si procederà ad affiancamento nella guida macchinisti già abilitati per acquisizione dimestichezza linee, segnali, macchine...
4. A valle punti 2/3, previa verifica apprendimento, avvio del corso ufficiale per l'abilitazione che è previsto della durata di circa 7 settimane presso centro specializzato francese (in fase di individuazione)

PROPOSTA AZIENDALE LUGLIO 2011

IMPIANTO	Sede	Ruolo/ambito attività	profilo	Tipo di turno proposta Aziendale	Copertura Settimanale	Prest. (h/g)	Ore Settimanali
MODANE	Modane	Capi Deposito/Referente RFF	Professional	1 T3	7/7	8	168
	Modane	Capo Tecnico Verifica	CT	1 TG	5/7	7,2	36
	Modane	Formazione Treno	FT/TPC	1 T3	7/7	8	168
	Modane	Verifica	TV/TPC	1 T3	7/7	8	168
	Modane	Manovra	TMC	1 T3	7/7	8	168
	Modane	Ferrotel*		1 T3	7/7	8	168

Handwritten signature