

## NOTIZIE IN BREVE

### ABOLITO L'ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ENERGETICA

Abolito l'obbligo di presentare l'Attestato di Qualificazione Energetica al fine di accedere alle detrazioni del 55% per interventi di sostituzione di impianti termici con caldaie a condensazione. Lo stabilisce la Legge 23 luglio 2009, n. 99, Disposizioni per lo sviluppo e l'internazionalizzazione delle imprese, nonché in materia di energia, pubblicata nella Gazzetta Ufficiale n. 176 del 31 luglio 2009 ed entrata in vigore il 15 agosto 2009.

### ACQUISTO FRIGORIFERI CLASSE "A+"

Ai sensi dell'art. 1, c. 353, l. 296/06 spetta una detrazione del 20% (fino ad € 200,00) della spesa sostenuta dal contribuente dall'1/1/07 al 31/12/10 (termine prorogato ex art.1, c.20, L.244/07) per la sostituzione di frigoriferi, congelatori e loro combinazioni con analoghi apparecchi di classe energetica non inferiore ad "A+". Ai fini della determinazione dell'importo detraibile vanno considerati anche i costi di trasporto e le eventuali spese relative allo smaltimento dell'apparecchio purché documentati (C.M. 27.4.2007, n. 24/E).

### GAZZETTA UFFICIALE DEL 25 SETTEMBRE IL DECRETO "SALVA-PRECARI"

Si tratta del Decreto legge n. 134 che dovrà essere convertito in legge entro il prossimo 22 novembre. Le supplenze per assenza temporanea dei titolari saranno conferite, con precedenza assoluta ed a prescindere dall'inserimento nelle graduatorie di istituto, al personale inserito nella graduatorie ad esaurimento che non abbia potuto stipulare per l'anno scolastico 2009-2010 la stessa tipologia di contratto per carenza di posti disponibili.

Un'altra norma del decreto prevede che l'amministrazione scolastica, in collaborazione con le regioni, "possa promuovere progetti della durata di tre mesi, prorogabili a otto, che prevedano attività di carattere straordinario, anche ai fini dell'adempimento dell'obbligo dell'istruzione, da realizzarsi prioritariamente mediante l'utilizzo dei lavoratori precari della scuola ... percettori dell'indennità di disoccupazione, di cui può essere corrisposta un'indennità di partecipazione a carico delle risorse messe a disposizione dalle regioni".

A tutto il personale che otterrà incarichi rientranti in tali tipologie verrà riconosciuta la valutazione dell'intero anno di servizio.

### ADOZIONI INTERNAZIONALI: ISTANZA DI RIMBORSO SPESE

I genitori adottivi, residenti in Italia, con reddito complessivo fino a 70.000,00 euro, che hanno adottato uno o più minori stranieri per i quali sia stato autorizzato l'ingresso e la residenza permanente in Italia nel periodo compreso tra il 1° gennaio ed il 31 dicembre dell'anno 2008, possono presentare istanza congiunta di rimborso delle spese sostenute per l'adozione (Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 17 Luglio 2009).