VERBALE DI ACCORDO

In data 25.05.2011 si sono incontrati i rappresentanti della Società Trenitalia Direzione Tecnica le OO.SS. Regionali Toscana FILT-CGIL, FIT-CISL, UILT, FAST,e la RSU n°98 per riprendere la trattativa secondo il percorso delineato dall'accordo del 15 maggio 2009.

La Società, coerentemente con le logiche e gli obbiettivi aziendali e con quanto stabilito nell'accordo del 15 maggio 2009, ha tracciato nel corso delle riunioni effettuate le linee di sviluppo riguardanti l'OMC di FI Osmannoro descrivendo i programmi di lavoro previsti per le Linee di produzione.

Facendo seguito a quanto discusso è stato illustrato l'aggiornamento del programma di produzione carrozze del 2011. Su specifica richiesta delle OO.SS./RSU la Società ha confermato che il ciclo di lavoro delle carrozze FL include la realizzazione all'interno di impianti elettrici, revisione porte, manutenzione organi di sicurezza; le lavorazioni affidate ad I.A saranno svolte in un apposito capannone che sarà realizzato in posizione adiacente al VOMC lato autostrada, in corrispondenza del binario oggi utilizzato per il ricovero del treno gru. Sarà inoltre realizzato un ampliamento del locale "S" per la bonifica da lana di vetro, realizzando altre due postazioni di lavoro. In attesa di completare tali opere, le attività di Face Lift saranno comunque avviate nel corso del 2011, e le attività affidate ad I.A saranno svolte all'interno del capannone VOMC per volumi di produzione estremamente contenuti, ma sufficienti a mettere in atto un avvio graduale della produzione. Si precisa inoltre che nel corso del 2011 è programmata (budget prima riprevisione) la realizzazione di 202 ROC di carrozze MD, il dettaglio puntuale sarà funzione dell'evoluzione del programma Face Lift.

Per quanto riguarda la linea componenti, i programmi definiti per la torneria consentiranno il progressivo aumento dei volumi di produzione di sale montate fino all'utilizzo della piena potenzialità dell'impianto, onde fronteggiare l'incremento di domanda da parte delle Divisioni clienti. In maniera analoga sarà possibile implementare un incremento dei volumi di produzione del centro elettronico, in funzione del previsto aumento di domanda di convertitori da parte delle Divisioni clienti, tipica del periodo estivo e del periodo invernale.

La Società ha inoltre descritto i programmi di investimento previsti e già programmati per il completamento e per il miglioramento dell'impianto, illustrando e chiarendo che:

1) sono state installate le due cabine di aspirazione per le postazioni di sverniciatura e pulizia assili.; è stata affidata la fornitura e installazione di n. 4 impianti di aspirazione per le postazioni dei torni paralleli (tempo previsto 3 mesi)
2) è stato installato il nuovo tornio verticale Carnaghi;
3) è stata installata la gru a bandiera della postazione di scalettamento dischi freno;
4) è stato revisionato ed installato tornio parallelo ex Porta Prato, ed è in corso di attrezzaggio con tampone e tela per rimozione ossido assili;
5) sono state installate n. 3 gru a bandiera (una per la postazione scalettamento ruote monoblocco e due al servizio dei torni paralleli);
6) è in corso la revisione presso la ditta individuata del tornio Pensotti di Voghera, che sarà utilizzato per tornitura ruote e dischi freno;
7) è in corso di espletamento la gara per un nuovo tornio parallelo;
8) è stato definito l'ordine con una consociata della ditta fornitrice della gru a bandiera della postazione magnetoscopio, per la modifica del braccio;
9) è stato realizzato il raddoppio della pulsantiera di comando delle due piattaforme di rotazione sale smontaggio e rimontaggio boccole;
10) è in via di definizione la realizzazione di una cabina di insonorizzazione per il tornio rettifica dischi freno. La Società chiarisce su richiesta della RSU/OO.SS che verranno effettuate delle specifiche verifiche delle condizioni ambientali.

Si allega inoltre al presente verbale copia del verbale di riunione effettuato con gli RLS in data 07.03.2011.

Per il "Reparto" carrelli è stata affidata la fornitura e installazione di una cabina insonorizzata di aspirazione per la postazione molatura telai.

Per gli Ambienti di lavoro è stata realizzata la ricopertura di n. 14 lucernari (due file) del capannone VOMC con una vernice filtrante in grado di abbattere il contenuto UV e IF dei raggi solari. E' stata successivamente valutata l'efficacia dell'intervento tramite opportune misure di temperatura; pertanto è stata inserita nel piano di investimenti in corso di approvazione, l'estensione dell'intervento ad un maggior numero di lucernari. I torrini di aspirazione saranno comunque installati nei reparti del VOMC che necessitano di ricambio aria per presenza polveri e fumi.
La nuova Platea di lavaggio è stata completata ed è in regolare esercizio.
La Società commentando e descrivendo i programmi di produzione a budget per il 2011 e gli indicatori di performance dello stabilimento, ha evidenziato in particolare come il valore della resa oraria dovrà attestarsi a 1456 per raggiungere gli obiettivi di budget.

L'Azienda ha poi comunicato che, coerentemente con i programmi produttivi attesi ed al fine di consentire allo stabilimento di poter rispondere efficacemente ed efficientemente alle richieste delle Divisioni clienti, è necessario definire un'architettura produttiva ed organizzativa in grado di garantire una capacità di risposta rapida anche a specifiche necessità contingenti. Le parti concordano circa l'opportunità di attivare specifici strumenti quali l'adozione di lavoro a turni in Torneria ed al Centro Elettronico, come di seguito specificato.

Le parti stabiliscono che per il Centro Elettronico, al fine di rispondere in maniera flessibile ai picchi stagionali di domanda delle Divisioni clienti, potrà essere attivato un turno avvicendato in seconda. L'articolazione oraria del turno sarà: 7.00/14.42 con pausa pranzo per il turno mattina e 13.18/20.30 (con ticket) per il turno pomeridiano, il turno avrà cadenza settimanale e sarà attivato unitamente al turno a giornata già preesistente. Si concorda che tale turno sarà attivato nel periodo estivo ed invernale, in funzione delle esigenze di produzione e con durata limitata, previa comunicazione scritta alla RSU/OO.SS. almeno 7 giorni di calendario prima dell'effettivo avvio, seguita da un incontro informativo con la RSU di stabilimento per la definizione operativa. Ulteriori esigenze saranno oggetto di ulteriori accordi tra le parti. I periodi tipici di incremento di domanda sono presumibilmente luglio-settembre e dicembre-febbraio.

La Società si impegna inoltre a valutare la possibilità di installare in tempi brevi un climatizzatore di carrozza Termoking quale simulatore di carico reale per le cabine prova del centro elettronico, al fine di provare in regime di esercizio i convertitori dopo la riparazione.

Le parti stabiliscono che la torneria, settore produttivo pregiato in funzione di quanto sopra illustrato, potrà iniziare ad operare una volta completate le opere relative al Reparto Carrelli, con un turno avvicendato in seconda avente la seguente articolazione oraria: 7.00/14.42 con pausa pranzo per il turno mattina; 13.18/20.30 (con ticket) per il turno pomeridiano. Il turno avrà cadenza settimanale e sarà attivato progressivamente in funzione del processo di inserimento degli apporti stabilito, unitamente al turno a giornata già preesistente.

Inoltre in considerazione del previsto aumento dei carichi di lavoro illustrati da parte della Società e ultimati gli interventi elencati ai p.ti 4, 6, 7, 10 le parti sin d'ora convengono sull'attivazione di un turno in terza alla torneria con la seguente articolazione oraria *(allegato all'accordo)*.

- 7.00/14.12 per il turno mattina (con pausa pranzo);
- 13.30/21.00 per il turno pomeridiano (con ticket);
- 22.15/05.33 per il turno di notte.

Il personale fruirà del pasto aziendale cosi come previsto dall'art.19 punto 1 e punto 3 dell'accordo di confluenza al CCNL.

Si precisa ulteriormente che nella torneria, il turno in seconda e successivamente il turno in terza verrà attivato in funzione delle necessità aziendali, fermi restando i punti sopra esposti relativamente al completamento delle opere, attraverso una comunicazione scritta con indicazione del settore/squadre, del numero di risorse/unità interessate, del periodo/arco temporale di attuazione e dovrà essere inviata almeno 7 giorni prima dell'avvio del turno alle OO.SS./RSU e seguita da un incontro informativo con la RSU di stabilimento. Al raggiungimento delle relative esigenze produttive, si precisa che il numero di persone interessate dal turno in terza dovrebbe oscillare tra le 21 e le 25 unità.
Le articolazioni orarie con turni avvicendati sono senza flessibilità di ingresso-uscita. Al personale impegnato nei turni di cui al presente verbale sarà applicato quanto previsto nell'accordo del 23/06/2005.

Si ipotizza inoltre che il carico di lavoro oltre il quale sarà necessario attivare un turno in terza, sia di circa 6000-7000 sale/anno.
Le parti condividono che il turno in terza verrà reso operativo a fronte dell'effettivo aumento dei carichi di lavoro e dell'effettivo apporto di personale, facendo ricorso prioritariamente al personale volontario e neo assunto-apporti, previa formazione mirata.
L'azienda comunica che verrà redatta una apposita nota interna (allegata) relativa alle regole per l'individuazione delle persone che saranno utilizzate nelle nuove articolazioni orarie e queste potranno essere appartenenti anche ad altri reparti dell'OMC se in possesso delle necessarie competenze o previa adeguata formazione.
La Società comunica inoltre che per il personale operante nei suddetti turni (in seconda ed in terza) saranno attivate contestualmente all'avvio dei turni specifiche soluzioni logistiche (corsette su gomma), da definire con le RSU per far fronte alla criticità dei collegamenti con Osmannoro.

Se si renderà necessario, contestualmente o immediatamente dopo l'avvio della nuova articolazione di orario, le parti stabiliscono di attivare turni di lavoro "in seconda" nei reparti di supporto ai processi produttivi (Magazzino e Manutenzione Impianti); per la verifica dell'attivazione di tali turni seguirà specifico incontro.

Coerentemente con l'accordo nazionale del 15 maggio 2009, con l'obiettivo di recuperare ulteriormente "capacità" produttiva, si stabilisce che la flessibilità di ingresso/uscita del personale impegnato in orario centrale di officina verrà ridotta dal giorno 01/09/2011 a 20 minuti. L'orario di lavoro osservato da tale data sarà pertanto 7.45-8.05/15.27-15.47.
Nel corso del mese di Dicembre verrà effettuata apposita riunione al fine di valutare la possibilità di slittare l'orario di ingresso (flessibilità) in funzione delle eventuali necessità del personale.

Coerentemente con quanto sopra la Società informa che nel corso del 2011 al fine di raggiungere gli obiettivi di budget assegnati potrà rendersi necessaria l'effettuazione di alcuni sabati di apertura collettiva. Le OO.SS./RSU chiedono la disponibilità ad effettuare trasferimenti di personale disagiato. Le parti si incontreranno entro il mese di luglio p.v. al fine di definire quanto sopra, unitamente alle tematiche riguardanti la logistica.

L'Azienda comunica che saranno attivati percorsi di qualificazione del personale coerenti con l'evoluzione dei piani di attività, dei volumi produttivi e dell'organizzazione del lavoro.
A tale proposito verrà attivata apposita "manifestazione di interesse" secondo quanto previsto dall'art. 13 dall'Accordo di Confluenza al CCNL delle Attività Ferroviarie per n° 15 unità rivolte al personale da assegnare al profilo Tecnico Operativo (Tecnico della Manutenzione) e per n. 3 unità rivolte alla individuazione di personale da assegnare al profilo di Tecnico Specializzato Operativo (Capo Tecnico D2), di cui una vincolata all'attivazione del turno in terza. La copertura delle posizioni (Tecnico della manutenzione e Capo Tecnico) verrà completata prima dell'effettivo avvio della nuova organizzazione del lavoro nel rispetto dei tempi tecnici necessari per la copertura di tali nastri lavorativi.

In relazione ai programmi produttivi attesi e coerentemente al raggiungimento degli obbiettivi che hanno permesso l'avvicinamento a livelli di produttività/produzione coerenti con gli obiettivi stabiliti dagli accordi nazionali, l'Azienda comunica che sarà effettuato l'adeguamento degli organici attuali per renderli coerenti con il fabbisogno manutentivo programmato.

Per quanto sopra l'Azienda procederà all'attivazione di un piano di integrazione delle risorse secondo le modalità sotto riportate: n° 35 apporti entro il 2011.

Firenze, Osmannoro, 25/05/2011

Per la Società	Per le OO. SS.	Per la RSU

Criteri di individuazione delle persone per la copertura iniziale dei turni di lavoro stabiliti con accordo del 25 maggio 2011

L'assegnazione del personale al turno di lavoro (in seconda e/o in terza) verrà effettuata secondo i seguenti criteri (in ordine di applicazione):

- valutando le domande dei volontari e dando priorità a coloro che sono già in possesso delle necessarie competenze e abilitazioni per le specifiche mansioni rispetto a coloro per i quali sarà necessaria opportuna formazione
- successivamente, nell'ambito di coloro che sono in possesso delle necessarie competenze ed abilitazioni, assegnando ai turni il personale secondo il criterio della minore anzianità di appartenenza all'impianto (quale personale neoassunto e/o di nuovo ingresso nello stabilimento), previa adeguata formazione laddove necessaria.
- in seguito, previa formazione e affiancamento, verrà utilizzato il criterio della minore anzianità aziendale.

Firenze, 25/05/2011

Per l'Azienda

TRENITALIA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

OMC Carrozze Firenze Osmannoro

Allegato All'accordo del 25/05/2011 sviluppo turno in 3^

Sviluppo orario di lavoro per personale operante a turno rotativo

15/6/2010

Orario di lavoro:

- Mattina: 7.00 – 14.12 con pausa mensa 12.15-12.45
- Pomeriggio: 13.30 – 21.00
- Notte: 22.15 – 05.33

TRENITALIA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

Sviluppo turno - 1

15/6/2010

1	2	3	4	5	6	7
lunedì P	martedì M	mercoledì N	giovedì P	mercoledì M	sabato N	domenica R
8	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
lunedì RC	martedì P	mercoledì M	giovedì N	venerdì P	sabato R	domenica RC
15	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**
lunedì M	martedì N	mercoledì P	giovedì M	venerdì N	sabato RC	domenica R
22	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**
lunedì P	martedì M	mercoledì N	giovedì P	venerdì P	sabato RC	domenica R

Nota: è stato introdotto un RC nella giornata 8 ed una N della giornata 6, al fine di evitare la notte montante di Domenica alle 22.00, ed avere invece la notte smontante il sabato alle 5:33

Parametri Turno:

N° mattine = 6	M (7.00 - 14.12 con pausa pranzo di 1/2 ora)
N° pomeriggi = 8	P (13.30 - 21.00)
N° notti = 6	N (22.15 - 05:33)

TRENITALIA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

Sviluppo turno - 2

15/6/2010

Parametri Contrattuali:

Sviluppo su 28 gg. pari a 144 ore

Ore settimanali 36

6 notti su 28 gg. = 78,21 anno (rispettato il limite contrattuale di 80)

Max 2 notti tra 2 riposi settimanali

Riposi di 48 ore comprendenti una intera giornata solare

Riposi sabato e domenica con 4 RC e 4 R

TRENITALIA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

Direzione Tecnica
Manutenzione Ciclica Locomotive e Carrozze
OMC Carrozze Firenze Osmannoro

Verbale della riunione tenuta il 07/03/2011 riguardante la sicurezza sul lavoro presso lo stabilimento OMC Carrozze Firenze Osmannoro

Presenti:
ROMC Carlo Ucci
RSPP Andrea Niccolai
GMOIA Graziano Signorini
RLS Roberto Manetti – Riccardo Gori – Matteo Cellini

La dirigenza ha esposto ai RLS il piano degli interventi che verranno realizzati nello stabilimento entro il primo semestre 2012, mentre per gli interventi previsti per i prossimi anni, sollecitati in questa sede dai RLS, la dirigenza comunica che a breve verrà consegnata copia del DVR redatto il 31/12/2010 contenente il programma dei miglioramenti da effettuare.
Di seguito è riportato il dettaglio degli interventi previsti nel corrente anno e nel primo semestre 2012.

Rep. Torneria

1) cabina di insonorizzazione per postazione pulizia assili completi di ruote. Realizzazione prevista entro il mese di Marzo 2011.
2) impianto di aspirazione per 4 torni paralleli. Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2011.
3) installazione tornio Pensotti revisionato per tornitura esterno cerchioni e dischi freno in acciaio, completo di cabina insonorizzata. Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.
4) installazione di un nuovo tornio parallelo per assili a controllo numerico. Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.
5) installazione cabina di verniciatura ed essiccazione delle sale. Realizzazione prevista entro il mese di Settembre 2011.
6) installazione impianto di aspirazione taglio cerchioni. Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.

Rep. Telai carrelli

1) installazione cabina insonorizzata e aspirante per pulizia e molatura telai. Realizzazione prevista entro il mese di Luglio 2011.

Rep. Respingenti e Manutenzione Impianti

1) installazione impianto aspirazione banco aspirante, pantografo OA, molatrice. Realizzazione prevista entro il mese di Aprile 2011.

Rep. Carrelli (VOMC)

1) installazione impianto di aspirazione per lavatrice accessori carrelli. Realizzazione prevista entro il mese Aprile 2011.
2) recinzione di sicurezza postazione uscita verniciatura carrelli, con il relativo piano di calpestio per la movimentazione carrelli. Realizzazione prevista entro il mese di Gennaio 2012.
3) manipolatori per MMC "rimontaggio carrelli". Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2012.

Spogliatoi

1) installazione tende parasole a tutte le finestrature. Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2011.
2) sostituzione dei pannelli trasparenti satinati posti nel controsoffitto con l'altro tipo presente ai lati. Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2011.
3) eliminazione infiltrazione acqua spogliatoio C7. Realizzazione prevista entro il mese di Agosto 2011.

Rep. Freno

1) fornitura cabina per contenimento della sabbiatrice. Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2012.

Rep. "S"

1) fornitura lavatrice industriale per locale "S". Realizzazione entro il mese di Giugno 2012.
2) fornitura aspiratori "RIBO". Realizzazione entro il mese di Giugno 2012.

Rep. Pannellisti

1) installazione torrini estrazione aria reparto pannellisti. Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.
2) fornitura aspiratori portatili per fumi di saldatura. Realizzazione prevista entro il mese di Giugno 2012.
3) fornitura di pannelli fonoassorbenti su ruote. Realizzazione entro il mese di Giugno 2012

Rep. Attrezzeria

1) installazione impianto di aspirazione vasca lavaggio pezzi meccanici attrezzeria Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.
2) installazione impianto di aspirazione per affilatrice di attrezzeria. Realizzazione prevista entro il mese di Dicembre 2011.

ROMC Carlo Ucci

RSPP Andrea Niccolai

GMOIA Graziano Signorini

RLS: Roberto Manetti

Riccardo Gori

Matteo Cellini

NOTA DELLE OOSS/RSU PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE VERBALE.

LE OOSS/RSU DICHIARANO CHE IL PRESENTE ACCORDO NON ESAURISCE GLI IMPEGNI ASSUNTI IN MERITO ALL'APERTURA E ALL'IMPLEMENTAZIONE DELL'ISP OSTIANENSE, COME PREVISTO DAGLI ACCORDI DEL GENNAIO 1999, FACENTI PARTE DELLA CONFERENZA DEI SERVIZI DEL MARZO 1999 E DAL PROTOCOLLO DI INTESA DEL MAGGIO 2000 ENTRAMBI SOTTOSCRITTI DAI GRUPPI TS E DALLE ISTITUZIONI, PERTANTO SENE CHIEDE LA PIENA APPLICAZIONE

FILT CGIL

FISE

UILT

FAST