

VERBALE DI INCONTRO

Torino 17 settembre 2013

tra

TRENITALIA S.p.A – Direzione Regionale Piemonte/Manutenzione e Pulizie Piemonte

E LE SEGRETERIE REGIONALI PIEMONTE FILT FIT UILT FAST E UGL ORSA e RSU 56

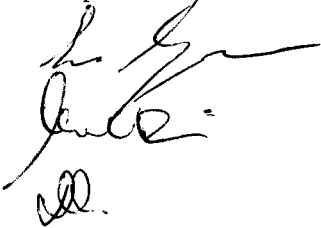
Seguito convocazione del 26 agosto 2013 a tutte le OOSS firmatarie del CCNL ed RSU competenti le Parti si sono riunite con l'ordine del giorno riequilibrio capacità produttiva Manutenzione Piemonte, riorganizzazione reticolo manutentivo e chiusura IMC Cuneo.

L'Azienda ha illustrato i temi di cui all'OdG, come da documento che si allega al presente verbale e che ne costituisce parte integrante, confermando e sviluppandone i contenuti, con particolare riferimento alla chiusura dell'impianto di Cuneo prevista per il prossimo dicembre 2013 .

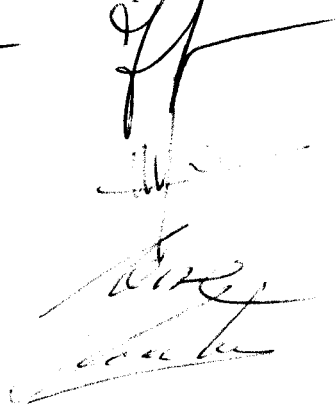
L'azienda dichiara la propria disponibilità ad intraprendere un percorso negoziale condiviso per la gestione dei contenuti del progetto.

Le OOSS, esprimendo forte perplessità sulla ristrutturazione prevista nel progetto (in particolare per IMC Cuneo), ritengono opportuno aggiornare l'incontro alla luce del confronto sul tavolo nazionale inerente al reticolo manutentivo e a quello territoriale sul fondo.

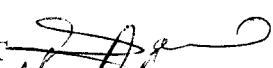





p. La Società



p. Le RSU



p.le OOSS

FILT 
FIT 
UILT 
UGL 
FAST 
ORSA 



Riorganizzazione reticolo manutentivo

Struttura Organizzativa

Manutenzione e Pulizie Piemonte

Settembre 2013

A handwritten signature in black ink, appearing to be a stylized 'F' or similar character, located at the bottom center of the page.

INDICE

1. Scenario manutentivo DRP 2013 – 2014
2. Chiusura IMC Cuneo con cambio orario Dicembre 2013
3. Ricollocazione risorse IMC Cuneo
4. Riorganizzazione IMC Novara
5. Ricollocazione risorse del servizio Verifica di Novara

1. Scenario manutentivo 2013 - 2014

IMC Cuneo

✓ **Consuntivo budget industriale 2012**

Capacità produttiva 21.750 ore

- REV 2 carrozze previste 31 per un costo medio preventivato di 120 ore di MdO.

- REV 2 carrozze eseguite 23 per un costo medio consuntivato di 210 ore di MdO.

le REV 2 si riferiscono al periodo Giugno – Dicembre 2012, la restante capacità produttiva è stata saturata con cambi sala su Aln di Novara e 1,5 interventi di ROC su carrozze

✓ **Budget industriale 2013**

Programmate n° 72 Rev 2 (carrozze), n° 6 ROC (carrozze), n° 5 RIII (Aln 663)

✓ **Consuntivato a settembre 2013**

n° 27 Rev 2, n° 4 ROC + 1 in lavorazione, n° 3 RIII + 1 in lavorazione

IMC Torino Sm.to

Budget industriale 2013

✓ Capacità produttiva 72.500 ore

✓ Esigenza manutentiva 68.500 ore (restante capacità saturata con VIS 1-3 Ale 724, 4 pezzi, di Napoli).

Budget industriale 2014

✓ Capacità produttiva 71.000 ore

✓ Esigenza manutentiva 83.000 ore (- 8 risorse), a seguito scadenze di VIS 3 di 5 convogli Ale 724, 3 pezzi.

IMC Alessandria / Novara

Budget industriale 2013

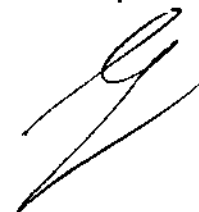
✓ Capacità produttiva 113.500 ore

✓ Esigenza manutentiva 116.400 ore

Budget industriale 2014

✓ Capacità produttiva 113.500 ore

✓ Esigenza manutentiva 124.000 ore (- 7 risorse), per esecuzione Rev 2 non più effettuate da IMC Cuneo e istituire squadra MCE presso Alessandria Centrale



2. Chiusura IMC CUNEO con cambio orario 2013

Costi di gestione IMC di Cuneo:

- Mantenimento Impianto: 1.021.132 €/anno;

- Costo alimentazione del cantiere Rev 2 di Cuneo con veicoli provenienti da Alessandria:

Invio carrozze da Alessandria a Cuneo e viceversa (costo medio per 3 veicoli):
5700 €/invio.

Inviati eseguiti nel 1° trimestre 2013: n° 6

Per un costo totale nel 1° trimestre di: 34.200 €

- Esterneizzazione della manovra: 560.000 €/anno;

- Investimenti per adeguamenti di legge: 1.725.000 €;

Per un risparmio complessivo nel primo anno di circa:
3.307.000 € (senza considerare il costo degli invii)



3. Ricollocazione risorse IMC Cuneo

IMC Cuneo

Risorse disponibili

- 1 Resp. impianto;
- 3 Capi Tecnici;
- 2 amministrativi;
- 2 Addetti magazzino;
- 1 attrezzista/manutenzione impianti;
- 2 ufficio organizzazione lavoro;
- 14 diretti di produzione.

Ricollocazione risorse

- Personale ricollocato presso IMC Torino Sm.to:
 - n° 8 diretti di produzione (manutenzione impianti di Cuneo considerato fra i diretti di produzione);
 - n° 10 indiretti di produzione fra indiretti IMC Torino e staff Manutenzione MPP.
- Personale ricollocato presso IMC Alessandria:
 - n° 7 diretti di produzione.



4. Riorganizzazione IMC Novara

ELEMENTI A CONFRONTO

Verifica IMC Novara

(attualmente utilizzate 3,5 risorse in turno in seconda 7/7)

- Percentuale di utilizzazione del personale di verifica:
 - Anno 2012, 1° semestre 65%;
2° semestre 40%.
 - Anno 2013 45%.

Con prossimo cambio turno si prevede un ulteriore calo di produttività.

IMC Novara (officina)

- Diminuzione impegno di turno e percorrenze Aln assegnate, già da cambio turno 2012, con minore esigenza manutentiva.

IMC Alessandria

- Debito manutentivo dell'IMC Alessandria linea carrozze;
- Istituzione squadretta MCE in Alessandria Centrale per coprire le esigenze di manutenzione di esercizio. La squadretta di nuova istituzione, composta da 2 risorse, dovrà svolgere l'attività con turno in 2^a articolata su 7 giorni lavorativi con orario 6.00 – 13.36 / 16.00 – 23.36;
- Istituzione servizio di Portineria.



5. Ricollocazione risorse del servizio Verifica di Novara

Verifica IMC Novara

Riorganizzazione del servizio con turno a giornata 5/7, necessità 1 risorsa.

(percentuale di utilizzazione del personale di Verifica con la nuova organizzazione: 66%)

IMC Novara

Risorse in esubero

n° 2 a seguito riorganizzazione servizio Verifica;

Ricollocazione risorse

n° 2 risorse da ricollocare presso IMC Alessandria.

